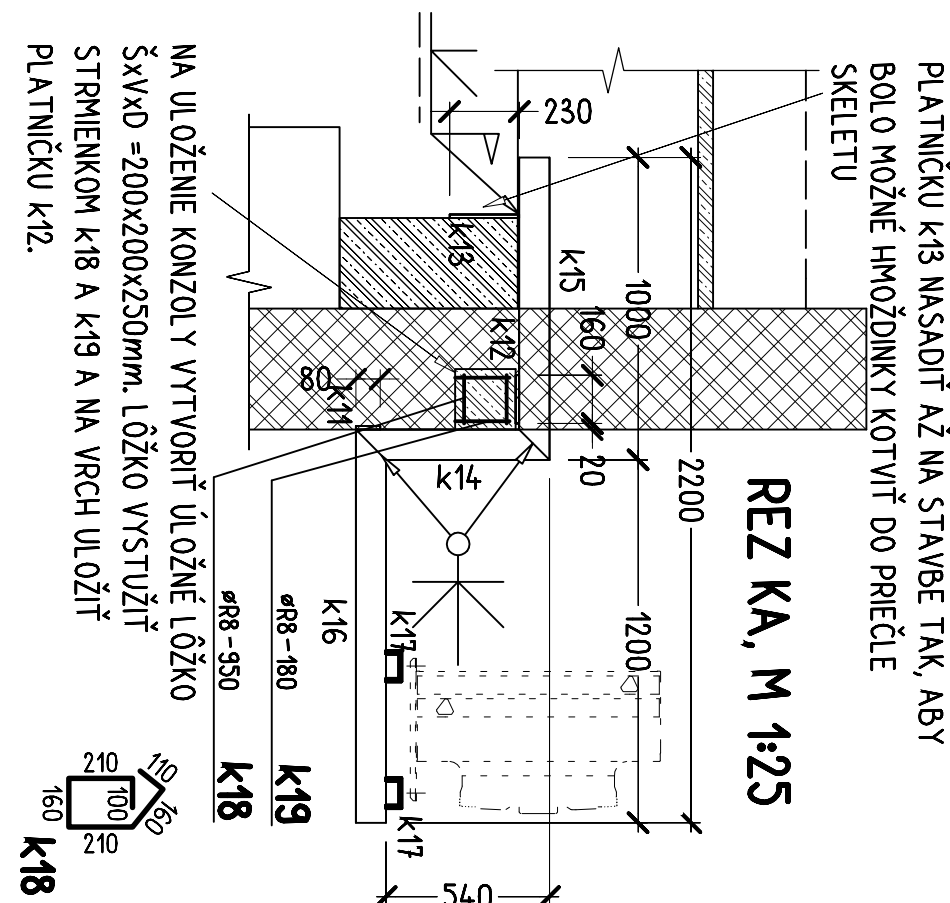


POL. ČÍSLO	PRIEREZ	DLŽKA [mm]	KS	kg/m'	HMOTN. 1 KS	HMOTN. SPOLU	MATERIÁL	POZNÁMKA	POVRCH [m2]
k11	PL 80x12	210	2	7.536	1.583	3.165	S235JR		0.077
k12	PL 160x12	210	2	15.072	3.165	6.330	S235JR		0.144
k13	PL 230x12	100	2	21.666	2.167	4.333	S235JR		0.097
k14	U100	640	2	10.600	6.784	13.568	S235JRG2		0.474
k15	U100	1000	2	10.600	10.600	21.200	S235JRG2		0.740
k16	U100	1300	2	10.600	13.780	27.560	S235JRG2		0.962
k17	U100	3675	2	10.600	38.955	77.910	S235JRG2		2.719
k18	ØR8	950	4	0.395	0.375	1.499	10505		0.096
k19	ØR8	180	8	0.395	0.071	0.568	10505		0.036
				ZVARY 4.0%		6.245			
					SPOLU	162.380			5.345
SPOLU PRE 1ks						162.380			5.345

LEPENÁ KOTVA DO BETÓNU HILTI "HIT-HY 200 MAX" +  
SKRUTKA "HIT-V" ALEBO POZINKOVANÁ ZÁVITOVÁ TYČ  
MINIMÁLNE ROVNAKEJ KVALITY S PRIEROMOM 10mm. PRIEMER  
VRTÁKU DO BETÓNU JE  $\varnothing 12\text{mm}$ , MINIMÁLNA DĹŽKA OSADENIA  
HMOŽDINKY DO BETÓNU JE 90mm. 2x2=4ks



OCELV S235(37)

STATIKA		<div> <div>PAVLICA</div> <div>statika stavieb</div> <div>www.pavlica.sk</div> </div>	
GEN. PROJEKTANT			
AUTOR			
ZODP. PROJEKTANT	Ing.PAVLICA S.		
VYPRACOVAL	Ing.PAVLICA S.		
INVESTOR	SEVAK a.s., Bôrická cesta 1960, Žilina		
STAVBA: REKONŠTRUKCIA ZARIADENIA NA VÝROBU TEPLA A ELEKTRICKEJ ENERGIE Z OZE V ČOV HORNÝ HRÍČOV			
MIESTO: HORNÝ HRÍČOV		FORMÁT	3.5A4
OBJEKT: SO 01 Strojovňa KGJ		DÁTUM	08.2020
		STUPEŇ	PRS
		ZÁK. ČÍSLO	2020013
OBSAH		MIERKA	Č.V.
Konzola K1		1:25, 1:5	204