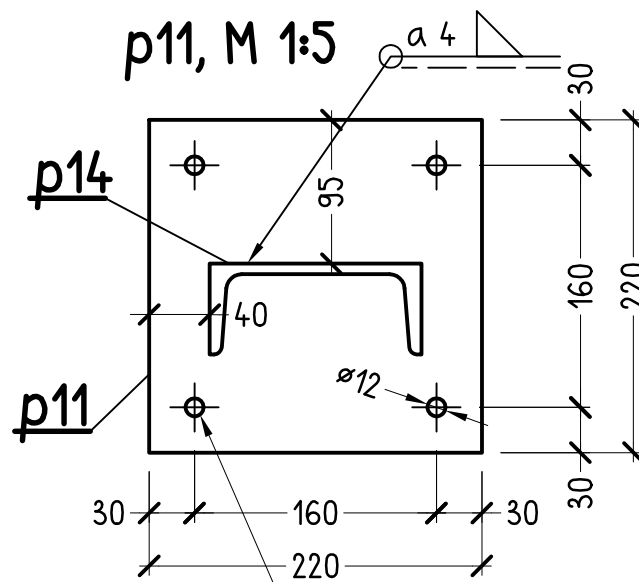
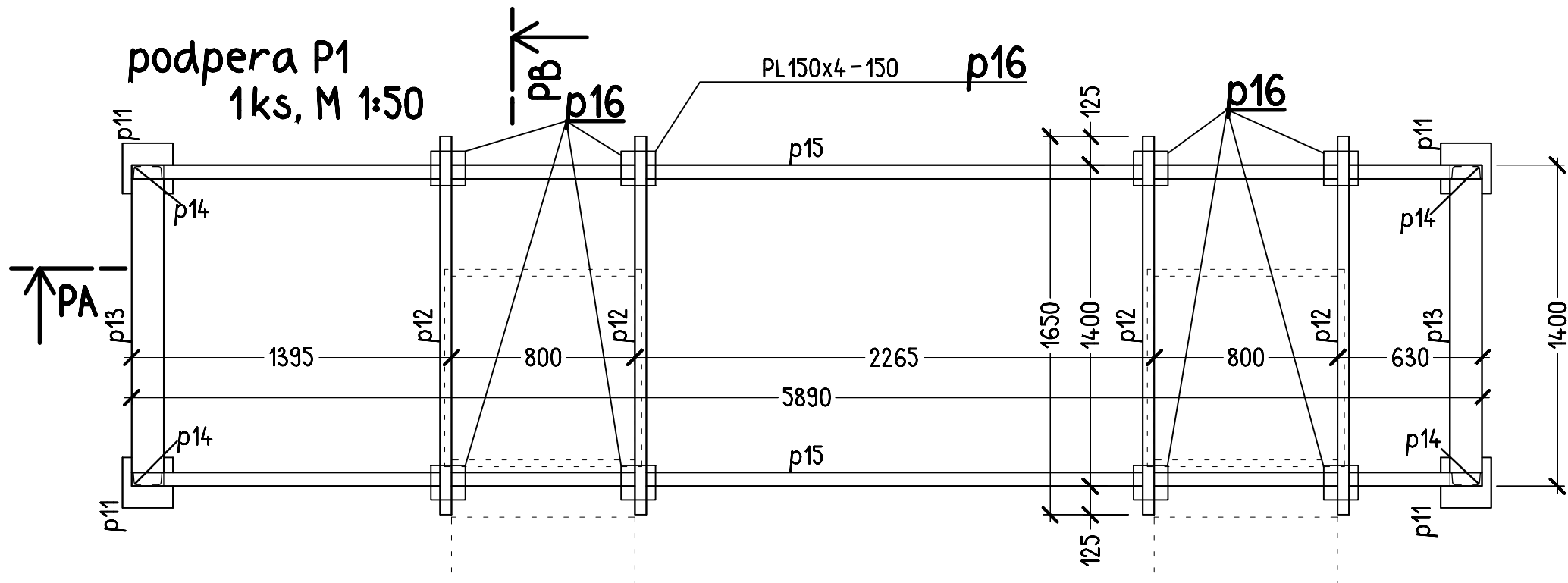
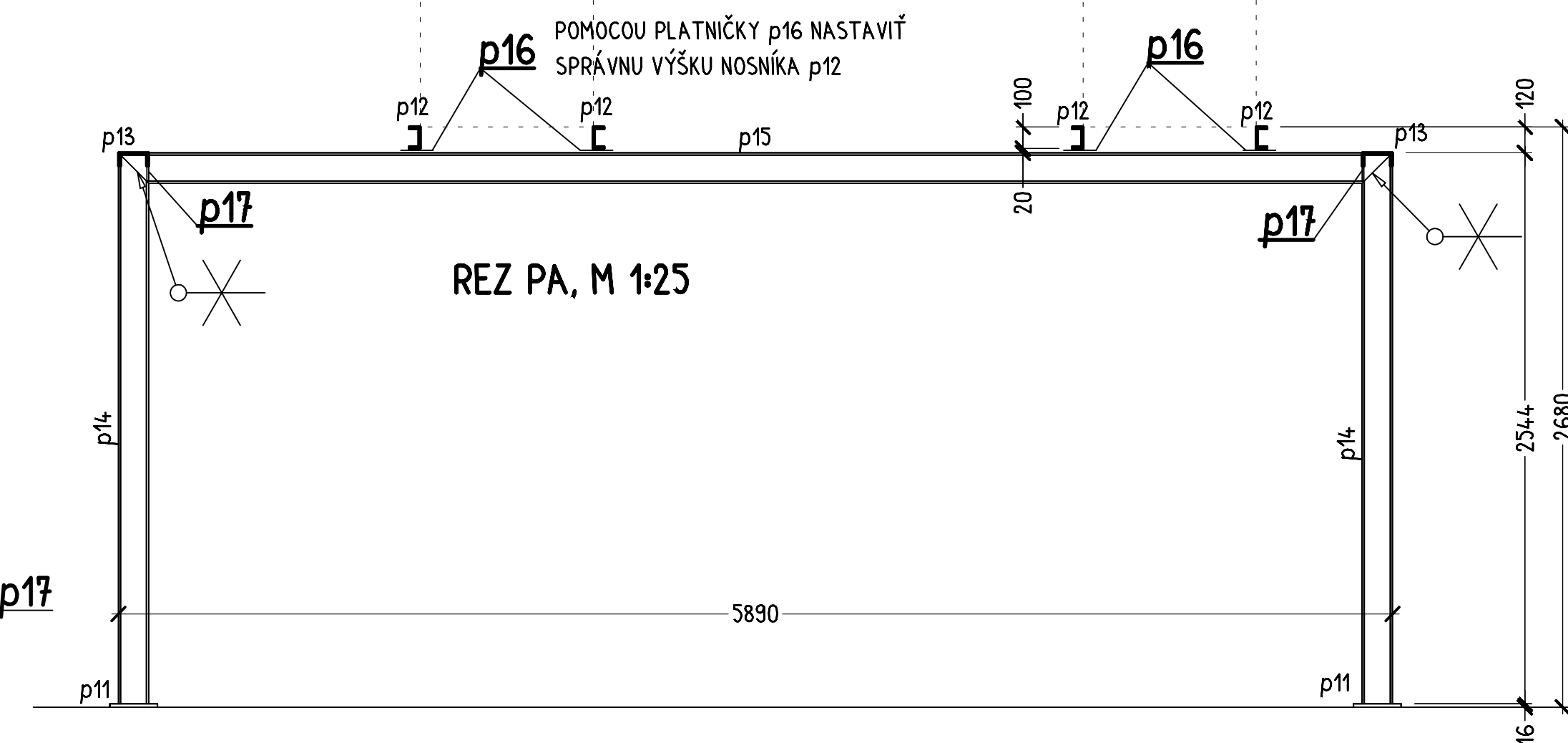
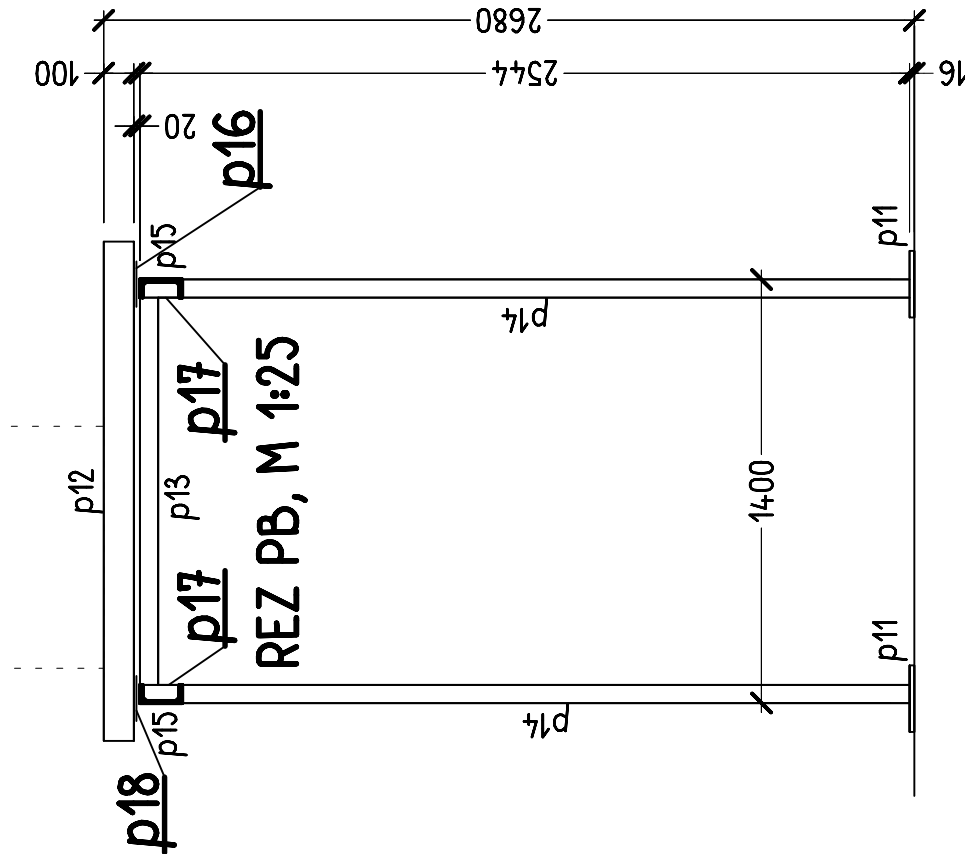
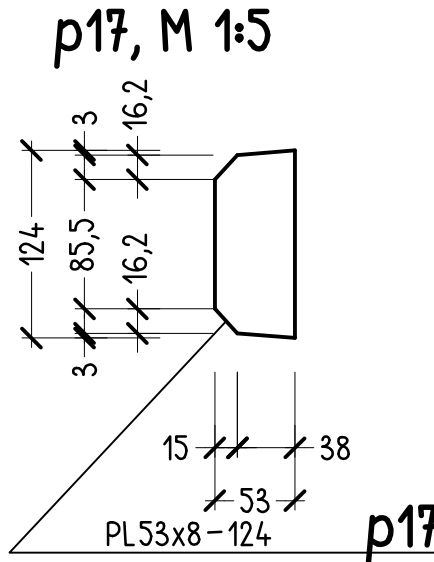


3D POHĽAD



LEPENÁ KOTVA DO BETÓNU HILTI "HIT-HY 200 MAX" + SKRUTKA "HIT-V" ALEBO POZINKOVANÁ ZÁVITOVÁ TYČ MINIMÁLNE ROVNAKEJ KVALITY S PRIEROMOM 10mm. PRIEMER VRTÁKU DO BETÓNU JE $\varnothing 12mm$, MINIMÁLNA DĹŽKA OSADENIA HMOŽDINKY DO BETÓNU JE 90mm. 4x4=16ks




VÝKAZ MATERIÁLU PRE dielec P1

POL. ČÍSLO	PRIEREZ	DLŽKA [mm]	KS	kg/m'	HMOTN. 1 KS	HMOTN. SPOLU	MATERIÁL	POZNÁMKA	POVRCH [m2]
p11	PL220x16	220	4	27.632	6.079	24.316	S235JR		0.415
p12	U100	1650	4	10.600	17.490	69.960	S235JRG2		2.442
p13	U140	1280	2	16.000	20.480	40.960	S235JRG2		1.254
p14	U140	2544	4	16.000	40.704	162.816	S235JRG2		4.986
p15	U140	5890	2	16.000	94.240	188.480	S235JRG2		5.772
p16	PL150x4	150	40	4.710	0.707	28.260	S235JR		1.848
p17	PL53x8	124	4	3.328	0.413	1.651	S235JR	VÝSTUHA V PRIPOJENÍ p13	0.061
				ZVARY 4.0%	20.658				
				SPOLU	537.101				16.779
				SPOLU PRE 1ks	537.101				16.779

OCEĽ S235(37)

STATIKA

GEN. PROJEKTANT		<div>PAVLICA</div> <div>statika stavieb</div> <div></div> <div>www.pavlica.sk</div>	
AUTOR			
ZODP. PROJEKTANT	Ing.PAVLICA S.		
VYPRACOVAL	Ing.PAVLICA S.		
INVESTOR	SEVAK a.s., Bôrická cesta 1960, Žilina		
STAVBA: REKONŠTRUKCIA ZARIADENIA NA VÝROBU TEPLA A ELEKTRICKEJ ENERGIE Z OZE V ČOV HORNÝ HRÍČOV			
MIESTO: HORNÝ HRÍČOV		FORMAT	3A4
OBJEKT: SO 01 Strojovňa KGJ		DÁTUM	08.2020
		STUPEŇ	PRS
		ZÁK. ČÍSLO	2020013
OBSAH Podpora P1		MIERKA 1:25, 1:5	Č.V. 205